
ABRADUR

Allgemeine Beschreibung

— **ABRADUR** ist eine technische Hochleistungskeramik mit einer sehr glatten Oberfläche, für Anlagenteile in welcher eine extreme Verschleiß- und/oder Temperaturbeständigkeit gefordert wird. Darüber hinaus bietet sie einen hervorragenden Schutz für chemisch beanspruchte Anlagenkomponenten. Ihre herausragenden mechanischen Eigenschaften ermöglichen die Herstellung von Belägen mit Dicken von 1,5 bis 75 mm.

— Diese Eigenschaften machen es zum führenden Produkt unter den abrasionsbeständigen Werkstoffen.

— **ABRADUR** wird aus einer komplexen Pulvermischung hergestellt, die zu ca. 92 % aus Aluminiumoxid (Al₂O₃) mit sehr hoher Reinheit besteht. Dieses Pulver wird geformt und dann mit sehr hohem Druck verpresst. In diesem Stadium kann das Formstück geschnitten oder bearbeitet werden. Danach wird es in einem Ofen bei ca. 1500 °C gebrannt.

— Am Ende dieses Prozesses erhält **ABRADUR** eine extrem kompakte und hochdichte Struktur mit überdurchschnittlicher Härte. Ihre Abriebfestigkeit ist allen bekannten Werkstoffen weit überlegen.

— **ABRADUR** behält seine Eigenschaften sogar bei sehr hohen Temperaturen (ca. 1500 °C), ist unempfindlich gegenüber Witterungseinflüssen und bietet eine bemerkenswerte chemische Beständigkeit gegen Säuren und Basen (außer Fluorwasserstoff).

Einsatzgebiete

- Stutzen/Düsen
- Beschickungseinrichtungen
- Trichter
- Betonmischer
- Zyklone
- Sortiermaschinen

- Lüftergehäuse
- Mühlen
- Silos
- Rutschen/Rinnen
- Rohrfördersysteme

Lagervorrat

Fertigung von Standardplatten zum Verkleben oder Verschweißen:

Dicke (mm)	Form	Abmessung (mm)
1,5 - 6	10 x 10 mm Kacheln auf Platten zum Verkleben	344 x 344 500 x 500
6 - 75	Platten zum Verkleben oder Verschweißen	100 x 100 100 x 150

— **Sonderabmessungen:**
auf Anfrage.

Mechanische Eigenschaften

Dichte (kg/dm ³)	Mohs-Härte (Referenz: Diamant = 10)
3,57	9

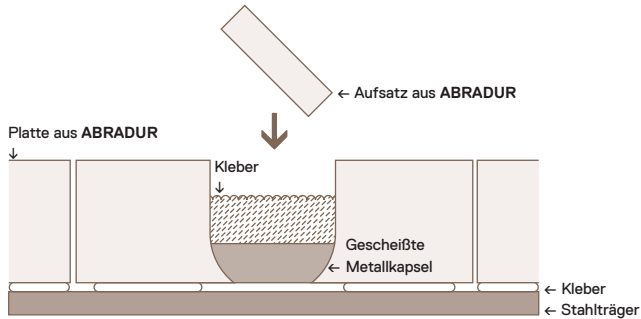
Verfahren zur Verbindung

— Kleben:

unter Verwendung von Epoxid-, Silikon- oder Polyurethan-Kleber.

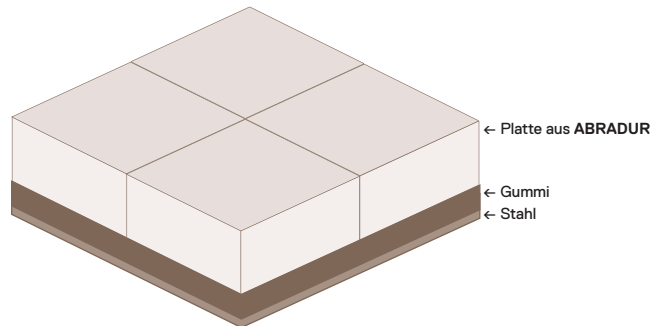
— Schweißen:

mit einer Metallkapsel, die in einer konischen Bohrung sitzt, welche anschließend mit einem Deckel verklebt wird.



— Vulkanisieren:

auf Gummi oder Gummi und Stahl, hergestellt unter dem Markennamen „Algum“.



Allgemeine Anmerkung

— Für weitere Informationen steht Ihnen unser Technischer Verkauf.

Kontakt

A. Ronsdorfer Str. 24
40233 Düsseldorf
Germany
T. +49 211 99550-0
F. +49 211 99550-200
E. a.deutschland@abraservice.com
W. www.abraservice.com/deutschland

Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008 / DIN EN ISO 3834-3